

Agip aquamet Kühlschmierstoffe. HighTech - HighService - HighProfit.

Optimal läuft es nur wenn alles stimmt.

Deshalb betrachten wir Ihren Produktionsprozess stets ganzheitlich. Erst nach der Analyse aller relevanten Produktions- und Prozesseinflussfaktoren lässt sich der optimierte Kühlschmierstoff für Ihren Einsatz bestimmen. Denn nur wenn die Komponenten Maschine, Werkzeug, Kühlschmierstoff, Kühlschmierstoffpflege sowie alle weiteren relevanten Randbedingungen optimal aufeinander abgestimmt sind, lässt sich auch die maximale Leistung bei optimierten Kosten erzielen.

Neben Hochleistungskühlschmierstoffen bieten wir Ihnen aus diesem Grund auch abgestimmte Bett- und Gleitbahnöle die in Verbindung mit Agip aquamet-Produkten hervorragende Demulgierereigenschaften aufweisen sowie abgestimmte Serviceprodukte und Additive zur bedarfsgerechten Pflege. Professionelle Geräte und Anlagen zur Schmierstofflagerung, zum Anmischen sowie der Schmierstofffilterung und Pflege runden unser Serviceangebot ab. Gerne organisieren wir auch alle Entsorgungsdienstleistungen rund um unsere Produkte für Sie.

Unser Service - Ihr Erfolg!

Eni Schmiertechnik GmbH
Paradiesstraße 14
97080 Würzburg, Germany

Tel.: +49-(0)931-900 98-0
Fax: +49-(0)931-98442
E-Mail: kontakt@agip.de

WWW.AGIP.DE

Agip aquamet LMS 1008

Der Erfolgsfaktor für Ihre Produktionskosten



Agip aquamet LMS 1008.

Mensch, Maschine und Umwelt im Focus.

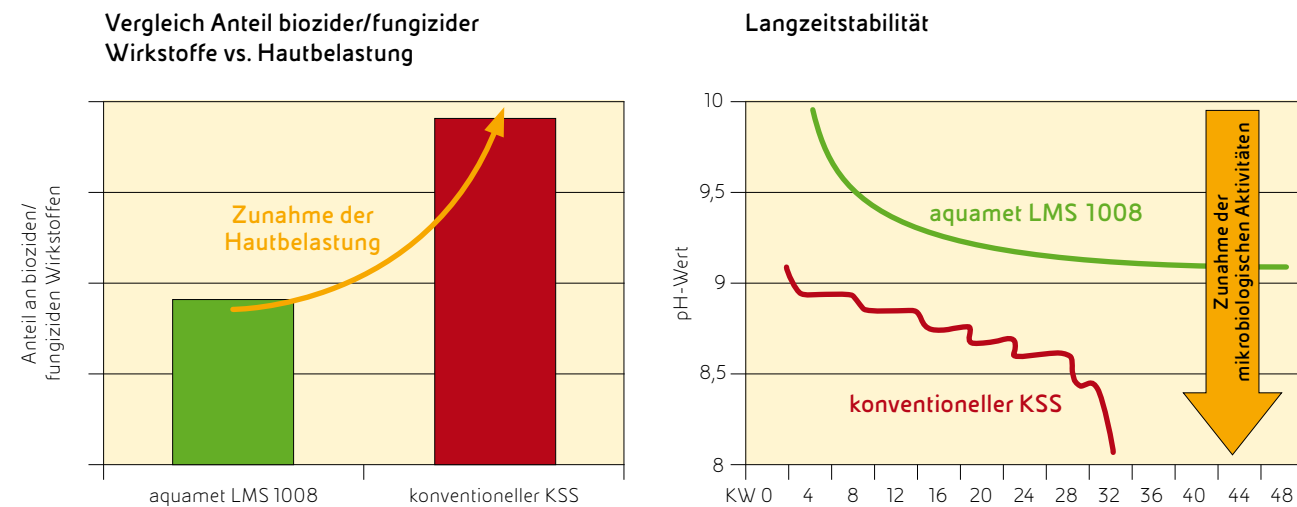
Der Mensch im Focus

Jeder Mensch kommt heute täglich vielfach mit so genannten „allergenen Potenzialen“ in Kontakt. Dies sind Belastungen für die Haut, die das Entstehen einer Allergie wahrscheinlicher machen. Dazu gehören unter anderem Belastungen durch chemische Inhaltsstoffe in unserer Arbeitsumwelt oder Wohnung. Zur Vorbeugung von Allergien und Folgeerkrankungen kommt es heute zuerst darauf an, solche „allergenen Potenziale“ zu vermeiden.

Agip aquamet LMS 1008 – mehr Sicherheit am Arbeitsplatz.

Agip aquamet LMS 1008 ist ein wassermischbarer Kühlschmierstoff neuester Generation und wurde mit dem Ziel entwickelt, die bioziden Wirkstoffe die üblicherweise in Kühlschmierstoffen verwendet werden, so weit wie möglich zu reduzieren um damit das allergene Potenzial des Kühlschmierstoffes zu minimieren.

Bei der Produktkonzeption kommen vorwiegend Hemmstoffe zum Einsatz, welche keine keimabtötende Wirkung haben. Die Biostabilität wird stattdessen über eine sehr pH-stabile Formulierung gewährleistet. Agip aquamet LMS 1008 beweist dabei eine hohe pH-Wertstabilität und garantiert niedrige Keimzahlen über die Nutzungsdauer.



Mit Agip aquamet LMS 1008 gehen wir neue Wege, denn nur Innovation bedeutet Fortschritt. Dabei orientieren wir uns nicht nur an gesetzlichen Grenzwerten, sondern vor allem an den neuesten arbeitsmedizinischen Erkenntnissen. Agip aquamet LMS 1008 ermöglicht Ihnen bereits jetzt die erfolgreiche Umsetzung der EU-Biozidrichtlinie sowie der Verordnungen gemäß REACH.

Agip aquamet LMS 1008.

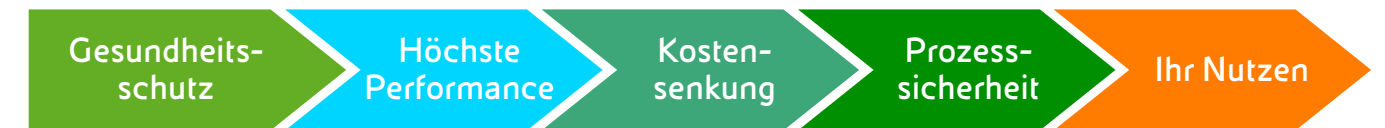
Der Erfolgsfaktor für Ihre Produktionskosten.

Ihr Fertigungsprozess im Focus

Die Anforderungen an moderne Fertigungsprozesse in der Metallbearbeitung steigen stetig. Ob bei schwierigen Zerspansungsoperationen an hochfesten Stählen oder komplexen Geometrien. Gleiches gilt für die effektive Werkstückreinigung wie auch für den wirkungsvollen Korrosionsschutz. Moderne Bearbeitungsmedien sind bei allen Bearbeitungsprozessen, insbesondere durch Ihren Beitrag zur Maximierung der Leistung bei gleichzeitiger Reduktion der Prozesskosten, ein wichtiger Prozessparameter.

Agip aquamet LMS 1008 – der Erfolgsfaktor für Ihre Produktionskosten.

Agip aquamet-Kühlschmierstoffe stellen sich jeder technischen Herausforderung. Sie stehen für maximale Leistung und längste Standzeiten, tragen zu hohen Maßgenauigkeiten und besten Oberflächengüten bei. Agip aquamet-Produkte zeichnen sich durch außerordentliche Biostabilität aus und ermöglichen längste Standzeiten. Die außerordentlichen Produkteigenschaften ermöglichen eine maximale Performance bei Beachtung neuester arbeitsmedizinischer Erkenntnisse. Geringe Austragverluste reduzieren die Nachsatzmengen, schonen Ressourcen und Umwelt und leisten zusätzlich einen wichtigen Beitrag zur Senkung der Prozesskosten.



Der Erfolgsfaktor für Ihre Produktionskosten

- + Maximale Schneidleistung
- + Verbesserte Werkzeugstandzeiten durch geringeren Werkzeugverschleiß
- + hohe Maßgenauigkeiten und beste Oberflächengüte
- + Reduzierter Verbrauch und längste Standzeiten
- + Geringere Entsorgungskosten
- + Verkürzung der Maschinen-Stillstandzeiten

= optimierte Prozesskosten

Mehr Sicherheit am Arbeitsplatz

- + Reduzierung von allergenen Potenzialen zur Vorbeugung von Allergien und Folgeerkrankungen
- + Unterschreitung der gesetzlichen Grenzwerte
- + Beachtung neuester arbeitsmedizinischer Erkenntnisse

= bester Arbeiterschutz

Optimiert ressourcenschonend

- + Reduzierung der Entsorgungsmengen durch längste Standzeiten
- + Geringere Verbrauchsmengen aufgrund minimierter Nachsatzmengen
- + Schonung der Rohstoffreserven

= Ressourcenoptimierter Einsatz



eni